



ประกาศเทศบาลเมืองเดชอุดม
เรื่อง เปิดเผยแพร่รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะซื้อและราคากลาง
ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุก ดีเซล ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแด้บ
จำนวน ๑ คัน

ตามพระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ มาตรา ๖๓ บัญญัติว่า “ภายใต้บังคับมาตรา ๖๒ ให้หน่วยงานของรัฐประกาศรายละเอียดข้อมูลราคากลางและการคำนวณราคากลางในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลางตามวิธีการที่กรมบัญชีกลางกำหนด” และตามหนังสือ ด่วนที่สุด ที่ กค ๐๔๓๓.๒/ว ๒๐๖ ลงวันที่ ๑ พฤษภาคม ๒๕๖๒ เรื่อง คู่มือแนวทางการประกาศรายละเอียดข้อมูลราคากลางและการคำนวณราคากลางเกี่ยวกับการจัดซื้อจัดจ้างของหน่วยงานของรัฐ โดยให้ถือปฏิบัติตามคู่มือแนวทางการประกาศรายละเอียดข้อมูลราคากลางและการคำนวณราคากลางเกี่ยวกับการจัดซื้อจัดจ้างของหน่วยงานของรัฐ

ดังนั้น เทศบาลเมืองเดชอุดม จึงขอเปิดเผยแพร่รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะซื้อและราคากลาง ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุก ดีเซล ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแด้บ จำนวน ๑ คัน เพื่อให้ประชาชนสามารถเข้าตรวจสอบดูได้ รายละเอียดปรากฏตามเอกสารแนบท้ายประกาศนี้

จึงประกาศให้ทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ ๒๔ เดือน มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๔


(นายวุฒินันท์ เทียมสุวรรณ)

นายกเทศมนตรีเมืองเดชอุดม

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง
รถบรรทุก(ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ชนิดขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแค้น จำนวน ๑ คัน
เทศบาลเมืองเดชอุดม อำเภอดุสิต จังหวัดอุบลราชธานี

๑.ข้อมูลเกี่ยวกับโครงการ

ชื่อโครงการจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่งรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตร
กระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ชนิดขับเคลื่อน ๒ ล้อ
แบบดับเบิลแค้น จำนวน ๑ คัน

ราคากลาง ตามบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ของสำนักงานงบประมาณเดือนธันวาคม ๒๕๖๘
๙๒๓,๐๐๐.- บาท (เก้าแสนสองหมื่นสามพันบาทถ้วน)

เพื่อจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตร
กระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ชนิดขับเคลื่อน ๒ ล้อ
แบบดับเบิลแค้น จำนวน ๑ คัน สำหรับเป็นรถยนต์ส่วนกลางของเทศบาลเมืองเดชอุดม ใช้ในการปฏิบัติงาน
ในการกิจของกองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อมในการปฏิบัติราชการ และออกพื้นที่บริการประชาชน

๒.คุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอ

๒.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย

๒.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

๒.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

๒.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้
ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่
รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของ
กรมบัญชีกลาง

๒.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงาน
ของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วน
ผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

๒.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและ
การบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๒.๗ เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายพัสดุที่จัดซื้อครั้งนี้

๒.๘ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่
เทศบาลเมืองเดชอุดม หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการ
จัดซื้อครั้งนี้

๒.๙ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทยเว้นแต่รัฐบาลของ
ผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น

๒.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์
(Electronic Government Procurement: e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

๒.๑๑ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือผู้แทนจำหน่าย
ในประเทศไทย

๓.รายละเอียดคุณสมบัติและรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของรถยนต์

๓.๑ ลักษณะทั่วไป

๓.๑.๑ เป็นรถยนต์บรรทุก ขนาด ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๒ ล้อยกสูง ห้องโดยสารเป็นแบบคัมเบิ้ล แค็บ ๔ ประตู เป็นกระบะสำเร็จรูป โรงงานที่ผลิตรถยนต์ดังกล่าวตั้งอยู่ภายในประเทศไทย หรือเป็นรถยนต์ที่ผลิตในประเทศไทย

๓.๑.๒ เบาะที่นั่ง ๒ ตอน บุด้วยวัสดุอย่างดี ที่นั่งตอนหน้าสามารถปรับระดับเลื่อนและปรับเอนได้มีพนักพิงกันกระแทกศีรษะ

๓.๑.๓ มีเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง ตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

๓.๑.๔ มีประตูเปิด-ปิด ๒ ข้างๆ ละ ๒ ประตู แต่ละประตูมีกระจกเลื่อนขึ้นลง ควบคุมการทำงานด้วยระบบไฟฟ้าทั้ง ๔ บาน และมีกระจกมองข้างรถทั้งข้างซ้ายและข้างขวา

๓.๑.๕ ประตูตอนหน้าทั้ง ๒ ข้าง สามารถเปิดและปิดล๊อคจากภายนอกด้วยกุญแจ และระบบล๊อคประตูเป็นแบบเซ็นทรัลล๊อค เป็นอุปกรณ์มาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต

๓.๑.๖ กระจกหน้าแบบนิรภัยสองชั้น และกระจกทุกบานเป็นกระจกนิรภัยที่มีมาตรฐานของกระทรวงอุตสาหกรรมรับรองคุณภาพ

๓.๑.๗ กระจกมองข้างซ้าย-ขวา ปรับและพับเก็บด้วยไฟฟ้า พร้อมไฟเลี้ยวซ้าย-ขวา ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๓.๑.๘ มีอุปกรณ์ครบถ้วนตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

๓.๑.๙ เป็นรถยนต์ที่มีโรงงานผลิตตั้งอยู่ภายในประเทศไทย

๓.๑.๑๐ เป็นรถยนต์สำเร็จรูป รุ่นใหม่ล่าสุด ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน ตัวรถ เครื่องยนต์และอุปกรณ์ทุกอย่างจะต้องเป็นของใหม่ มีสภาพเรียบร้อยสามารถใช้งานได้ทันที โดยเป็นรถที่ประกอบสำเร็จรูปผลิตจากโรงงานของตราสินค้านั้นโดยตรงตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม และเป็นผลิตภัณฑ์ที่จำหน่ายให้แก่ผู้ใช้โดยทั่วไป

๓.๑.๑๑ สีรถยนต์ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต และมีสีให้เลือกหลายสี ตัวกระบะเป็นเหล็กสีเดียวกันกับตัวรถ กระบะปูพื้นด้วยวัสดุกันกระแทกชนิดขึ้นรูป (LINER) และอุปกรณ์ต่างๆ ต้องเป็นของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อนและต้องพ่นกันสนิม และเคลือบสีทั้งคัน

๓.๑.๑๒ กันชนหน้า กันชนท้าย และบันไดข้าง เป็นอุปกรณ์มาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต

๓.๑.๑๓ มีมาตรวัดและสัญญาณไฟต่างๆ ครบถ้วนตามกฎหมายกำหนด

๓.๑.๑๔ ราคาที่เสนอเป็นราคาที่รวมราคาเครื่องปรับอากาศ ภาษีสรรพสามิต ภาษีมูลค่าเพิ่ม รวมทั้งภาษีอากรอื่นและค่าใช้จ่ายทั้งปวงไว้ด้วยแล้ว

๓.๒ รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

๓.๒.๑ เครื่องยนต์ (ENGINE SYSTEM)

- เครื่องยนต์และตัวรถยนต์ อยู่ภายใต้ “ยี่ห้อเดียวกัน” ประหยัดน้ำมันรุ่นใหม่ล่าสุด แบบคอมมอนเรล เครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ ๑๖ วาล์วระบายความร้อนด้วยน้ำ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือมีกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์

- เครื่องยนต์ได้มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม(มอก.)๒๑๕๕-๒๕๕๖หรือสูงกว่า

- ระบบเครื่องยนต์ มีคุณสมบัติที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม (เครื่องหมายฉลากเขียวของกรมควบคุมมลพิษ)

๓.๒.๒ ระบบส่งต่อกำลัง (TRANSMISSION SYSTEM)

- คลัตช์ เป็นแบบแห้งแผ่นเดียว ทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก ตามมาตรฐานผู้ผลิต
 - เป็นเกียร์ธรรมดา มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ และเกียร์ถอยหลัง ๑ เกียร์
- ตามแบบมาตรฐานของผู้ผลิต

๓.๒.๓ ระบบบังคับเลี้ยว (STEERING SYSTEM)

- เป็นระบบพวงมาลัยเพาเวอร์ ตำแหน่งพวงมาลัยอยู่ทางขวาของรถ
- คอพวงมาลัยสามารถปรับระดับ สูง - ต่ำได้แกนพวงมาลัยยุบตัวได้เมื่อเกิดการชน
- ประกอบและติดตั้งอุปกรณ์ตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต

๓.๒.๔ ระบบช่วงล่าง

- ให้เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

๓.๒.๕ ระบบเบรก

- ระบบเบรกแบบ ABS พร้อมระบบกระจายแรงเบรกแบบ EBD
- ล้อหน้าเป็นระบบดิสก์เบรก มีช่องระบายความร้อน
- ล้อหลังเป็นระบบดรัมเบรก
- มีระบบเบรคมือ

๓.๒.๖ ระบบขับเคลื่อนของเพลาท้าย (FINAL DRIVE SYSTEM)

- ให้เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

๓.๒.๗ ขนาดล้อและยาง

- ยางใหม่เป็นแบบเรเดียลเสริมใยเหล็ก ขนาดไม่น้อยกว่า ๒๖๕/๖๕R๑๗ ทั้ง ๔
- เส้นตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

โรงงานผู้ผลิต

- ล้อใหม่แบบอัลลอยขนาดไม่น้อยกว่า ๑๗ นิ้วทั้ง ๔ ล้อ เป็นไปตามมาตรฐาน

ยางอะไหล่

- มีกระทะล้อพร้อมยางอะไหล่ชนิดเดียวกัน จำนวน ๑ ชุด และอุปกรณ์ล้อ

- มียางกันโคลนหน้า-หลัง

๓.๒.๘ เครื่องปรับอากาศ

- ติดตั้งเครื่องปรับอากาศถูกต้องตามมาตรฐานผู้ผลิต สามารถทำความเย็นได้
- เพียงพอและทั่วบริเวณภายในห้องโดยสารหรือตัวรถ

- มีอุปกรณ์ป้องกันความเสียหาย เมื่อน้ำยาทำความเย็นมีไม่เพียงพอ
 - การติดตั้งชุดคอยล์เย็นเป็นแบบฝัง และมีที่จ่ายลมไม่น้อยกว่า ๓ จุด ปรับทิศทาง
- ลมได้ไม่น้อยกว่า ๓ ระดับ

- อุปกรณ์เครื่องปรับอากาศเป็นของใหม่ทั้งหมด

๓.๒.๙ ระบบกันสะเทือน

โรงงานผู้ผลิต

- ล้อหน้าเป็นแบบอิสระปีกนกคู่พร้อมคอยล์สปริงและเหล็กกันโคลงตามมาตรฐาน

- ล้อหลังเป็นแบบแหนบซ้อนแผ่นพร้อมใช้คอป ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๓.๒.๑๐ ระบบไฟฟ้า

- แบตเตอรี่ มีขนาดไม่น้อยกว่า ๑๒ โวลท์ ไม่น้อยกว่า ๗๐ แอมแปร์
- ตามมาตรฐานผู้ผลิต

- อัลเตอร์เนเตอร์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๒ โวลท์ ไม่น้อยกว่า ๗๐ แอมแปร์ เป็นชนิดกระแสสลับ สามารถผลิตกระแสไฟฟ้าได้เพียงพอต่อการใช้งาน

- ที่ปิดน้ำฝน ๒ อัน ชาย-ขวา ชนิดการทำงานไม่น้อยกว่า ๓ จังหวะ พร้อมทั้งที่ฉีดน้ำล้างกระจก

- มีมาตรวัดต่างๆ ได้แก่ มาตรวัดระยะทาง มาตรวัดความเร็ว มาตรวัดรอบเครื่องยนต์มาตรวัดความร้อน มาตรวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง และสัญญาณเตือนอื่นๆ เมื่อเครื่องยนต์ผิดปกติตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

- มีระบบไฟฟ้าส่องสว่างและสัญญาณไฟต่างๆครบถ้วน ถูกต้องตามกฎหมายของกรมขนส่งทางบก ประกาศ กำหนด และตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

- มีเครื่องเล่นวิทยุ จอสัมผัส มีช่องต่ออุปกรณ์ USB/AUX รองรับการเชื่อมต่อสัญญาณ BLUETOOTH เครื่องเล่นต้องเป็นระบบดิจิตอลพร้อมลำโพงไม่น้อยกว่า ๒ ลำโพง แยกซ้าย-ขวา และต้องเป็นไปตามมาตรฐานของผู้ผลิต หรือเป็นเครื่องเล่นวิทยุรุ่นใหม่ตามมาตรฐานของรถยนต์

- มีนาฬิกา ระบบดิจิตอล

๓.๒.๑๑ ถังน้ำมันเชื้อเพลิง

- ขนาดของถังน้ำมันเชื้อเพลิง ไม่น้อยกว่า ๗๐ ลิตร ตามมาตรฐานผู้ผลิต

- ฝาถังสามารถปิดล็อคได้

๓.๒.๑๒ อุปกรณ์ประจำรถ ต้องไม่ต่ำกว่ามาตรฐานที่ผลิตจำหน่าย และอย่างน้อยต้องมี

อุปกรณ์ดังนี้

- แม่แรง จำนวน ๑ ชุด ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

- ประแจถอดล้อ จำนวน ๑ ชุด

- เครื่องมือประจำรถ จำนวน ๑ ชุด

- หนังสือคู่มือการใช้รถและคู่มือการบำรุงรักษา เป็นภาษาไทย จำนวน ๑ ชุด

๓.๒.๑๓ อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย

- มีถุงลมนิรภัยไม่น้อยกว่า ๒ ลูก ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

- มีเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่งตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

- มีระบบเซ็นทรัลล็อก พร้อมรีโมทคอนโทรล

- มีไฟตัดหมอก

- กันชนหน้าและกันชนหลัง

๓.๒.๑๔ อุปกรณ์ติดตั้งอื่นๆ

- ติดฟิล์มกรองแสงรอบคันไม่น้อยกว่า ๔๐% และไม่เกิน ๖๐% สามารถป้องกันแสง UV ได้ และต้องเป็นไปตามมาตรฐานที่กฎหมายกำหนด

- มีกันสาดประตู ๔ บาน

- มีบันไดข้าง ตามมาตรฐานผู้ผลิต

- มีกรอบป้ายทะเบียนหน้าและหลัง

- ยางปูพื้น

๓.๒.๑๕ สีของรถยนต์

- สีเงินตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๓.๓ เงื่อนไขอื่นๆ

- ผู้เสนอราคาจะต้องแนบรายละเอียดต่างๆ พร้อมแคตตาล็อกของสินค้าตามรุ่นที่เสนอราคา เพื่อประกอบการพิจารณาด้วย
- ต้องรับประกันตัวรถและอุปกรณ์มาตรฐาน ไม่น้อยกว่า ๑ ปี หรือ ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตรแล้วแต่อย่างใดอย่างหนึ่งจะถึงก่อน (ยกเว้นวัสดุหรืออุปกรณ์ประกอบ ประเภทสิ้นเปลือง) หากมีการชำรุดเนื่องจากการใช้งานตามปกติ ในระหว่างช่วงที่อยู่ในระยะเวลาที่รับประกัน ผู้เสนอราคาจะต้องจัดการซ่อมแซมแก้ไข จนสามารถใช้งานได้ตามปกติ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น และให้ดำเนินการซ่อมแก้ไข ภายใน ๗ วันนับถัดแต่วันที่ได้รับการชำรุดบกพร่องนั้น
- ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแผนที่ศูนย์บริการมาตรฐานของรถยนต์ยี่ห้ออื่นๆ ที่เสนอราคามาพร้อมด้วย
- กำหนดส่งมอบภายใน ๙๐ วันนับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย ณ สำนักงานเทศบาลเมืองเดชอุดม อำเภอเดชอุดม จังหวัดอุบลราชธานี ให้ถูกต้องครบถ้วน
- ผู้เสนอราคาที่จะชนะการเสนอราคาและเป็นผู้สัญญาให้เทศบาลเมืองเดชอุดม จะต้องพินตราเครื่องหมายประจำเทศบาลเมืองเดชอุดม ขนาดกว้างหรือยาวไม่น้อยกว่า ๑๘ เซนติเมตร และอักษร ชื่อเต็มของเทศบาลเมืองเดชอุดม ขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร ติดข้างประตูรถยนต์ทั้ง ๒ ด้าน ซึ่งตราเครื่องหมายและอักษรชื่อเทศบาลต้องเป็นสีขาว เว้นแต่ใช้สีขาวแล้วมองไม่ชัดเจนให้ใช้สีอื่นแทน
- ผู้เสนอราคาที่จะชนะการเสนอราคาและเป็นผู้สัญญาให้เทศบาลเมืองเดชอุดม จะต้องเป็นผู้ดำเนินการจดทะเบียนให้แก่เทศบาลเมืองเดชอุดม และต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายต่างๆ ในการจดทะเบียนทั้งหมดตามกฎหมายกำหนดทุกประเภทพร้อมป้ายทะเบียนรถยนต์ที่ซื้อ พร้อมประกันภัยภาคบังคับตามพระราชบัญญัติ และมอบเอกสารพร้อมคู่มือจดทะเบียนรถยนต์
- ขณะผู้ขายส่งมอบรถให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง และน้ำมันอื่นเต็มตามมาตรฐานผู้ผลิตกำหนดพร้อมที่จะใช้งานได้ทันที

๔.สินค้าหรือพัสดุที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม

เพื่อเป็นการส่งเสริมนโยบายของรัฐบาลและปฏิบัติตามกฎกระทรวงกำหนดพัสดุและวิธีการจัดซื้อจัดจ้างที่รัฐต้องส่งเสริมหรือสนับสนุน (ฉบับที่๒) ดังนั้นในการจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง ในครั้งนี้ เทศบาลเมืองเดชอุดม จึงประสงค์จะจัดซื้อรถยนต์ที่มีคุณสมบัติเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม (เครื่องยนต์ฉลากเขียว) ตามบัญชีรายการสินค้าหรือบริการที่กรมควบคุมมลพิษรับรองหรือให้เครื่องหมายไว้ โดยผู้เสนอราคาต้องยื่นเอกสารรับรอง(เครื่องยนต์ฉลากเขียว) ประกอบการจัดซื้อด้วย

๕. การทำสัญญา

ผู้ชนะการเสนอราคาที่ได้รับการคัดเลือกให้เป็นผู้ขายจะต้องทำสัญญากับเทศบาลเมืองเดชอุดมภายใน๗วันนับถัดจากวันที่ได้รับแจ้ง

๖. เงื่อนไขการจ่ายเงิน

เทศบาลเมืองเดชอุดมจะเบิกจ่ายเงินให้ผู้ขายก็ต่อเมื่อคณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ตรวจรับพัสดุไว้ถูกต้องครบถ้วนและผู้ขายได้จดทะเบียนคู่มือโอนกรรมสิทธิ์ถูกต้องครบถ้วน ตามระเบียบทางราชการแล้วเท่านั้น

๗. อัตราค่าปรับ

หากผู้ขายไม่สามารถส่งมอบพัสดุภายในกำหนดจะต้องชำระค่าปรับให้แก่เทศบาลเมืองเดชอุดมในอัตราร้อยละ ๐.๒๐ ของมูลค่าพัสดุที่ยังไม่ได้รับมอบ

๘. ราคามาตรฐานหรือราคากลางของทางราชการ (ราคาอ้างอิง)

ตามบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ของสำนักงานงบประมาณ เดือนธันวาคม ๒๕๖๘
เป็นเงิน ๙๒๓,๐๐๐.- บาท (เก้าแสนสองหมื่นสามพันบาทถ้วน)

๙. หลักเกณฑ์การคัดเลือกข้อเสนอ

การพิจารณาตัดสินด้วยการคัดเลือก: ใช้หลักเกณฑ์คุณภาพเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม และเกณฑ์ราคาลดต่ำ

๑๐. การใช้งบประมาณ

ได้มาจากเงินงบประมาณรายจ่ายประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๙ แผนงานสาธารณสุข
งานบริหารทั่วไปเกี่ยวกับสาธารณสุข งบลงทุน หมวดค่าครุภัณฑ์ ประเภทครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง
รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำ
กว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแค้น จำนวน ๑ คัน วงเงินงบประมาณ ๙๓๕,๐๐๐.-บาท
(เก้าแสนสามหมื่นห้าพันบาทถ้วน)

๑๑. ติดต่อสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม/เจ้าของงบประมาณ

ผู้ประกอบการสามารถเสนอแนะความคิดเห็นเกี่ยวกับคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ได้ที่
สำนักงานเทศบาลเมืองเดชอุดม อำเภอเดชอุดม จังหวัดอุบลราชธานี

โทรศัพท์ ๐๔๕-๒๑๐๒๐๓

E-Mail: palad@detudomcity.go.th

ทางเว็บไซต์ www.Detudomcity.go.th

ทั้งนี้ในการติดต่อสอบถามข้อมูลต้องเปิดเผยชื่อและที่อยู่ที่สามารถติดต่อได้
ให้เทศบาลเมืองเดชอุดมทราบด้วย

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ

(นางอภิรัตน์ จดจำ)

ผู้อำนวยการกองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(นางสาวจารุพรรณ พุดโสม)

พยาบาลวิชาชีพ ชำนาญการ

(ลงชื่อ).....กรรมการ/เลขานุการ

(นายไชยา เสนาะคำพัย)

นักวิชาการสุขาภิบาล ปฏิบัติการการ